



**PLANTA
DE EMPAQUE
DE BETÓN
BIG BAG**

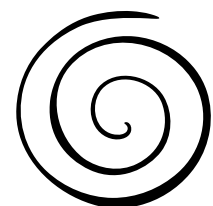
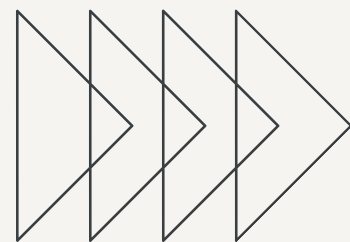


FUNCIONES

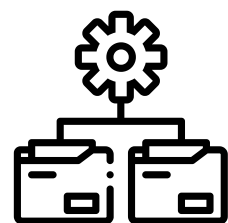


- **PLANTA DE ENVASADO DE BETÓN BIG-BAG DOSIFICA EL BETÓN A UNA TEMPERATURA DETERMINADA EN BOLSAS Y ENFRÍA LA BOLSA; EL PRODUCTO CONSTA DE UNIDAD DE REFRIGERACIÓN, UNIDAD DE SERVICIO, UNIDAD DE DOSIFICACIÓN Y UNIDAD DE EMBALAJE**
- **PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE NUESTROS CLIENTES, OFRECEMOS UN DISEÑO CENTRADO EN EL CLIENTE QUE TIENE EN CUENTA LA CANTIDAD DE BOLSAS GRANDES DE BETÓN. PROPORCIONAMOS UN DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROYECTO, DIAGRAMA PID, DETALLES DE DISEÑO Y ENERGÍA, ASÍ COMO ESTÁNDARES DE APLICACIÓN COMO INFORMACIÓN.**
- **MANTENEMOS A LOS CLIENTES SATISFECHOS A TRAVÉS DE UNA FABRICACIÓN DE ALTA CALIDAD, REALIZADA SEGÚN LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES.**
- **BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA COMPROMETEMOS LOS ESTÁNDARES DEL PRODUCTO EN ARAS DE UNA CALIDAD SOSTENIBLE. ES POR ESO QUE LOS MATERIALES UTILIZADOS SE PESAN CON PRECISIÓN MEDIANTE UNA CELDA DE CARGA Y SE AGREGAN AL LOTE QUE SE ESTÁ PRODUCIENDO.**

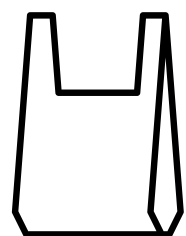
VENTAJAS



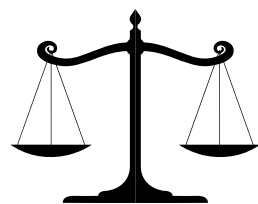
LA PLANTA PERMITE ENVASAR BETUNES CON DIFERENTES VALORES DE PENETRACIÓN



EL SISTEMA OFRECE UNA PRODUCCIÓN CONSTANTE Y PRECISA GRACIAS A LOS SENSORES INTELIGENTES Y AL CONTROL AUTOMÁTICO PID INSTALADO



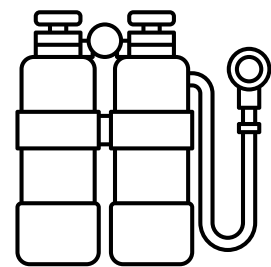
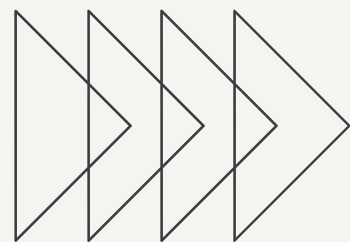
LA CAPACIDAD DE LA PLANTA PODRÍA AUMENTARSE AGREGANDO ESTACIONES DE SERVICIO ADICIONALES SEGÚN LA CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO



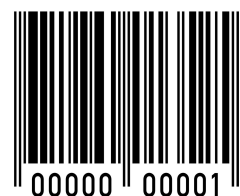
DADO QUE UNA CELDA DE CARGA SE UTILIZA PARA PESAR TODOS LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA DOSIFICACIÓN, LA PRECISIÓN DE SU MEDICIÓN TIENE UN IMPACTO DIRECTO EN LA CALIDAD DEL PRODUCTO.



VENTAJAS



GRACIAS AL TANQUE DE SERVICIO DE ACUMULACIÓN EN EL SISTEMA, SE SOSTIENE EL PROCESO, PARA CONTINUAR CON LA PRODUCCIÓN EN CASO DE ALGÚN PROBLEMA

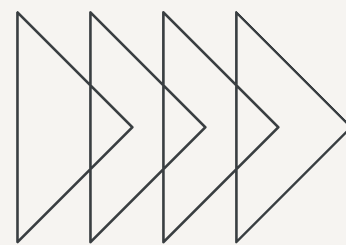


LA CAPACIDAD DEL PRODUCTO SIEMPRE SE CONTROLA AUTOMÁTICAMENTE. CADA PRODUCTO ENVASADO EN BIG BAGS SE REGISTRA MEDIANTE UN CÓDIGO DE BARRAS



DADO QUE EL PROCESO SE LOGRA A TEMPERATURA AMBIENTE DENTRO DEL SISTEMA, NO LIBERA CALOR AL MEDIO AMBIENTE. NO TIENE NINGÚN PROBLEMA DE GESTIÓN DE RESIDUOS. NO GENERA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA NI OLFATORIA





MODELOS

CARACTERÍSTICAS	ST BBP10
CAPACIDAD (T/H)	10
TIPO DE PRODUCCIÓN	PARTES
CAPACIDAD BOLSA BIGBAG (KG MÁX.)	1.300
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (KCAL/H)	500.000
CAPACIDAD BOMBA BETÓN (M3/H)	30
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE ACUMULACIÓN DE BETÓN (M3)	5
NÚMERO DE ESTACIONES DE LLENADO	2
CAPACIDAD DE LA ESTACIÓN DE CARGA (T/H)	5
MEDICIÓN DEL PESO DE LA ESTACIÓN DE LLENADO	✓
POTENCIA TOTAL (KW)	119



CONTÁCTENOS:



WWW.STAINMANN.COM



INFO@STAINMANN.COM



±38 (067) 801 77 00



STAINMANNMASCHINENBAU



STAINMANNMASCHINENBAU



INFO@STAINMANN.COM



WWW.STAINMANN.COM



STAINMANNMASCHINENBAU



STAINMANNMASCHINENBAU